

CRILENE S 661

Solución acrílica hidroxilada



DESCRIPCION: Crilene S661 es una solución acrílica hidroxilada termoreactiva que, para reticulacion con resinas melamínicas, ureicas o poliisocianatos.

DATOS TÍPICOS:

Contenido de Sólidos:	54 ± 2
Solvente:	Xileno
Viscosidad Brookfield:	1000 - 1500 cps*
Color Hellige:	10 - 20
Índice de Acidez:	10 - 15
% OH Sobre N.V	1.5 - 1.9 %

SOLUBILIDAD:

Alifáticos:	Mala
Aromáticos:	Buena
Cetonas:	Buena
Eteres de glicoles:	Buena
Esteres:	Buena
Alcoholes	Regular

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente adhesión sobre metales.
- Alta dureza.
- Intenso brillo.
- Retención de brillo y color no afectada por sobrehorneado o excesiva exposición a rayos ultravioleta.
- Excelente resistencia química, a la corrosión y a la abrasión.
- Excelente resistencia al vapor de agua e intemperie.

APLICACIONES:

- Esmaltes horneables para la industria automotriz, de electrodomésticos, metalúrgica, etc. (Al ser una resina en Xileno es mas recomendable el uso de **Crilen S 660** que es una versión al 65% en HF.) La solución **Crilene S 660** está, además, especialmente indicada para esmaltes horneables destinados a envases de hojalata esterilizables (por calor seco o vapor de agua).
- Pinturas poliuretánicas para pisos y demarcación en industria.
- El uso con isocianato alifático, en general, esta recomendado para metales expuestos a la intemperie y protección de hormigones. Por ser un sistema muy reactivo se recomienda ensayos previos.

COMPATIBILIDADES:

- Con resinas melamínicas y ureicas, maleicas modificadas, fumáricas, fenólicas, etc y con otras acrílicas hidroxiladas.
- Son también compatibles con porcentajes de resina epoxi .
- Con isocianato alifático.
- Excelente facilidad de pigmentación.
- Con ftalatos y fosfatos orgánicos.
- Parafinas cloradas.

INDICACIONES DE USO:

En uso con melamina se recomienda la relación 70:30 a 80:20 sobre sólidos. La condición de horneado sugerida es de 30 minutos a 150°C. Incorporando del 10% al 15% sobre sólidos de una resina epoxi, se consigue una mayor resistencia al vapor de agua y solventes así como más flexibilidad.

Para esmaltes de retoque, se puede bajar la temperatura de horneado a 80 - 90°C mediante el agregado de catalizadores tales como ácido maleico y ácido paratoluensulfónico.

Para uso con isocianato tener en cuenta la siguiente ecuación:

$$\frac{247 \times 1.7 \times 54}{\text{NCO} \times 100}$$

Tener en cuenta que el pot-life con isocianatos es muy corto, es recomendable utilizar el 20% menos del isocianato que de la relación estequiometrica y/o la combinación con otra resina hidroxilada.

PRESENTACION: El producto se entrega en tambores de hierro con 200 kg netos.

Las indicaciones formuladas en esta publicación están basadas en nuestro conocimiento y en experiencias realizadas en nuestros Laboratorios, bajo condiciones standard. Debido a que las condiciones de aplicación de nuestros productos se encuentran fuera de nuestro control, es responsabilidad del transformador el verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.

Marcos Sastre 745-(1618) El Talar-Buenos Aires -Argentina-Te/Fax: (54-11)4726-9100 e-mail: laboratorio@crilen.com.ar