



Marcos Sastre 745 - (1618) El Talar - Buenos Aires - República Argentina.
Teléfonos: (54 11) 4726 - 9100 e-mail: baires@crilen.com.ar

CRILENE SA 825

Base encolante para algodón.

CRILENE SA 825 es un producto fundamental en la preparación de baños para encolado de fibras de algodón y sus mezclas. Con su utilización se logran excelentes rendimientos en telares, con reducción de carga sobre el hilado.

APLICACIONES:

Una vez balanceada la formulación del baño con este material se podrán obtener:

- Películas duras y resistentes de excelente adhesión a las fibras celulósicas y sus mezclas.
- Buena performance para los distintos tipos de telar.
- Menor formación de polvillo que engomados basados en almidón puro.
- Apreciable reducción de carga sobre el hilado, con la correspondiente disminución de tratamiento de aguas residuales de lavado.

DESENCOLADO:

Para las urdimbres encoladas sin almidón, **CRILENE SA 825** se elimina solamente con un lavado alcalino, compuesto por una mezcla de carbonato de sodio (10 g/l) y un tensioactivo aniónico al 30%.

Los encolados cuya formulación contenga almidón natural deberán tratarse con enzimas primero y, luego, continuar con el anterior proceso.

PROPIEDADES:

Aspecto	Líquido pardo, amarillento, viscoso, de olor suave
Composición	Solución de un polímero acrílico
% Sólidos	25.0 ± 2.0
Densidad (g/cm ³)	1.120 ± 0.003
Viscosidad Brookfield, cps	4000 - 8000
pH	6.3 – 6.8

INDICACIONES DE USO:

Las formulaciones para baños de encolado preparadas con **CRILENE SA 825** se basarán en el tipo de hilado, títulos, condiciones de equipo, etc.



Marcos Sastre 745 - (1618) El Talar - Buenos Aires - República Argentina.
Teléfonos: (54 11) 4726 - 9100 e-mail: baires@crilen.com.ar

Preparación del baño:

Se agrega al agua el encolante SA 825 con agitación, en frío. No deben formarse grumos. Adicionar luego la fécula y la cera .

La ebullición puede ser llevada a cabo en tanque de preparación a presión, o en caldera abierta.

- Caldera a presión 10 minutos a 110°C
- Caldera abierta 10 minutos a 94 – 96°C

Si bien la concentración del baño es determinada por el título, composición del hilo y densidad de la urdimbre.

A modo de orientación, recomendamos la siguiente preparación:

Agua	400.0 kg
SA 825	48.0 kg
Fécula	50.0 kg
Cera textil	2.0 kg

Condiciones de aplicación:

La temperatura de baño debe oscilar entre 85 y 90°C, y su ajuste está relacionado con la concentración y características del equipo encolador.

PRESENTACION: Tambores conteniendo 200 kg netos o contenedores de 1000 kg.



*Marcos Sastre 745 - (1618) El Talar - Buenos Aires - República Argentina.
Teléfonos: (54 11) 4726 - 9100 e-mail: baires@crilen.com.ar*

Las indicaciones formuladas en esta publicación están basadas en nuestro conocimiento y en experiencias realizadas en nuestros Laboratorios, bajo condiciones standard. Debido a que las condiciones de aplicación de nuestros productos se encuentran fuera de nuestro control, es responsabilidad del transformador el verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.